

BL 1200 – SORT CONNECT

Integração Bulk Loader em sistemas ou linhas de análise integrados



Transferência de amostra automática do Bulk Loader para a linha de análise

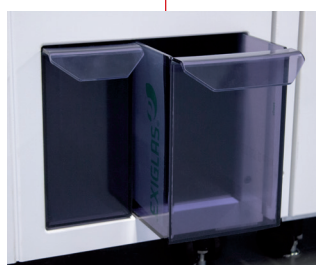
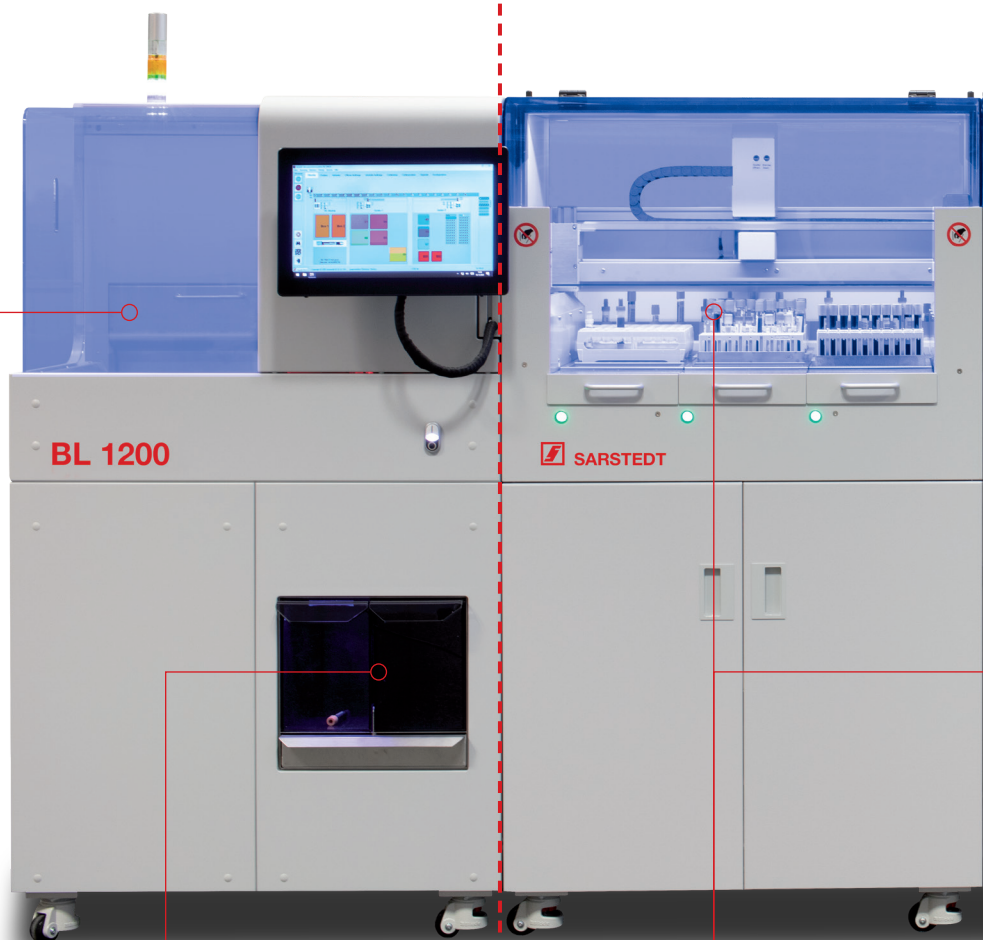
Módulo Bulk Loader –
Detecção do tipo de
recipiente e recebimento da
amostra

Módulo(s) de separação – Se
racks e suportes



O módulo Bulk Loader serve para a detecção do tipo de recipiente e o registro da amostra.

Os tubos são despejados de maneira confortável como material a granel, sem precisarem ser colocados em racks antes.



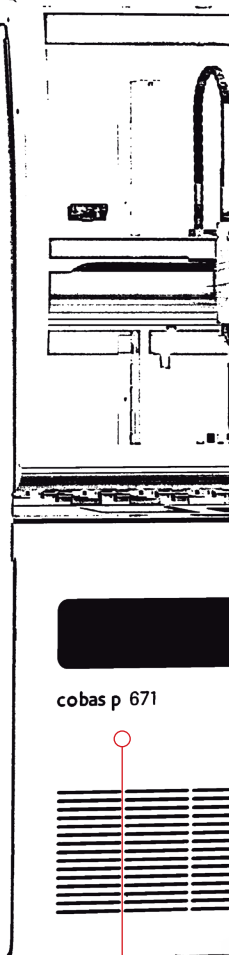
Tubos que se destinam ao processamento em outro local podem ser separados em caixas e transportados economizando espaço.



Aqui, as amostras que não se destinam à plataforma de laboratório são separadas, colocadas em racks e disponibilizadas para a retirada manual.

paração das amostras em

Módulo SORT
CONNECT –
Transferência das
amostras para a
plataforma de laboratório

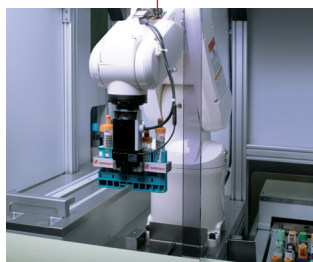


cobas p 671

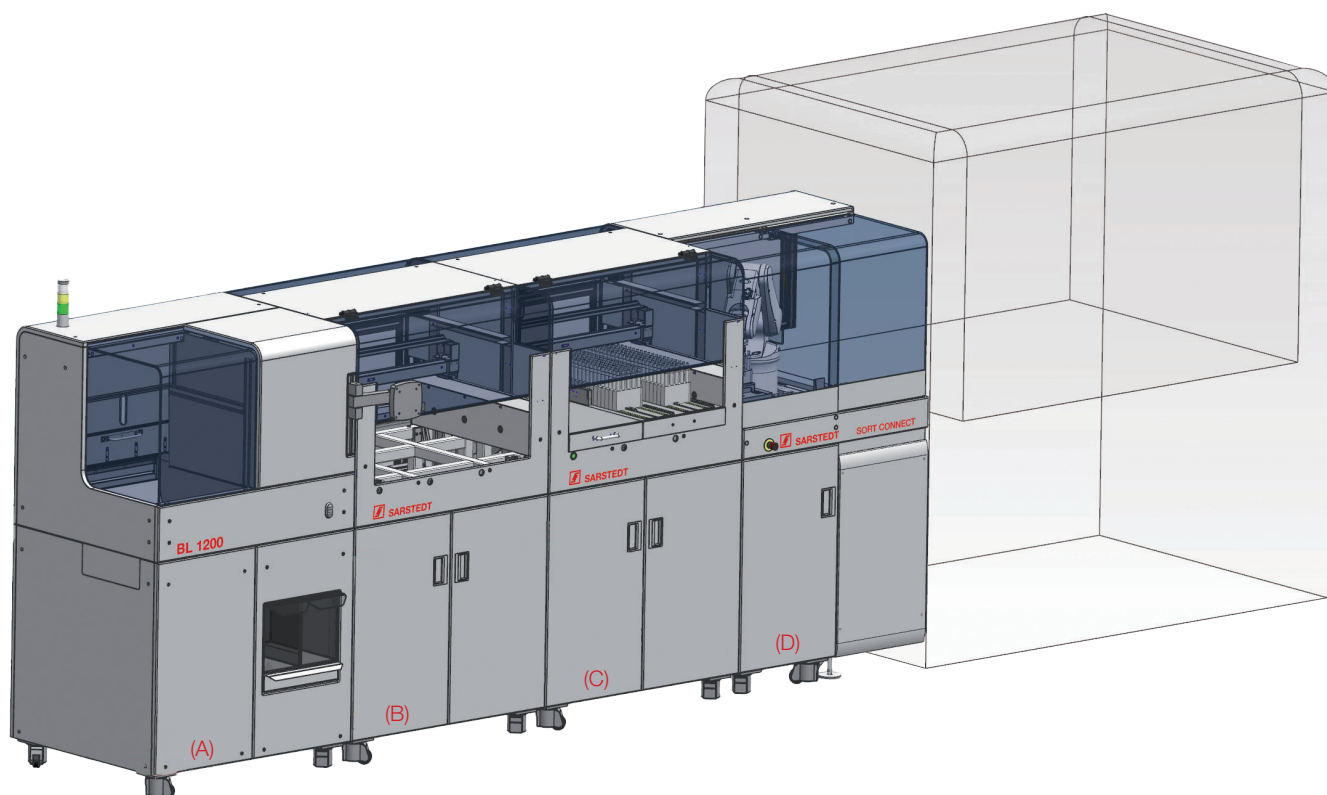
Conexão universal a uma
plataforma de laboratório ou
sistema integrado, por ex.,
cobas p 671.



No separador 2, os tubos são colocados em racks do sistema da plataforma de laboratório disponibilizados previamente. Racks parcialmente carregadas são automaticamente complementados com tubos de compensação para a centrifugação.



No módulo SORT CONNECT, o braço robótico assume a transferência de racks do sistema do separador a granel (Bulk Sorter) para a plataforma de laboratório.



Exemplo de configuração – sistema que consiste em:

Módulo Bulk Loader (A), Módulo de separação 1 (B), Módulo de separação 2 (C), Módulo SORT CONNECT (D)

Resumo das vantagens

- SORT CONNECT – Despejamento a granel de amostras com integração universal a plataformas de laboratório
- Otimização do processo, graças à pré-separação e separação de tubos sem exigência de teste para a plataforma
- Racks parcialmente carregados são automaticamente complementados com tubos de compensação para a centrifugação
- Registro da entrada de amostras
- Retorno inteligente da amostra em caso de pedido de análise em falta
- Plataformas de separador livremente configuráveis
- Distribuição automática em racks de analisadores de todos os fabricantes convencionais ou em caixas de destino
- Conceito modular permite diferentes níveis de expansão
- Manuseio de uma grande quantidade de tipos de recipiente diferentes

Informações técnicas

Capacidade de carga:	aprox. 600 tubos
Rendimento:	até 1.200 tubos/hora
Tipos de recipiente:	75 – 120 mm de comprimento (incl. tampa) 11 – 19 mm de diâmetro (incl. tampa)
Separação:	conforme LIS ou regras individuais
Dimensões: (L x P x A)	Módulo Bulk Loader: 880x757x153 mm Módulo de separação: 869x757x153 mm Módulo SORT CONNECT: 832x1074x153 mm
Peso:	Módulo Bulk Loader: aprox. 250 kg Módulo de separação: aprox. 200 kg Módulo SORT CONNECT: aprox. 110 kg
Conexões de rede:	230 V/50 Hz 115 V/60 Hz
Integração:	A integração a uma plataforma de laboratório é configurada especificamente para o sistema e pode divergir desta ilustração.

SARSTEDT Ltda.
Rodovia Marechal Rondon, km 126
Avecuia
CEP 18546-412
Porto Feliz – SP
Tel: +55 11 4152 2233
info.br@sarstedt.com
www.sarstedt.com