

Travaillons ensemble!

Solutions préanalytiques
à 360°



Le flux de travail préanalytique par SARSTEDT



- ✓ Solutions autour de la manipulation d'échantillons, de l'automatisation et de la digitalisation
- ✓ Conseils individuels sur les processus et formation
- ✓ Des décennies d'expérience et de savoir-faire

les phases pré- et post-analytique comprennent les processus avant et après l'analyse proprement dite : le prélèvement de l'échantillon, son transport, sa réception et répartition dans le laboratoire ainsi que le stockage des échantillons après l'analyse. Toutes les étapes de ce flux de travail sont importantes pour obtenir un résultat d'analyse optimal.

SARSTEDT propose des produits et des systèmes complets et coordonnés, regroupés dans la gamme de produits Preanalytical Workflow. Profitez de la synergie de nos systèmes.

Travaillons ensemble!



Solutions préanalytiques à 360°

Profitez de la synergie et de la combinaison de nos systèmes.



Nous faisons évoluer votre préanalytique

L'optimisation et la validation de la phase préanalytique sont essentielles, car environ deux erreurs sur trois détectées par les laboratoires sont imputables à des erreurs survenant au moment de la phase préanalytique. La conséquence étant une diminution de l'efficacité de la médecine de laboratoire.

Une meilleure maîtrise des facteurs d'influence et de perturbation ainsi qu'une standardisation accrue des processus préanalytiques peuvent éliminer durablement les erreurs. Cela permet d'obtenir des résultats de laboratoire valides et fiables.

En tant que l'un des principaux fournisseurs de systèmes et de solutions préanalytiques, SARSTEDT a contribué de manière décisive à rendre la phase préanalytique plus sûre et plus efficace. En collaboration avec nos clients, nous avons poursuivi le développement du flux de travail préanalytique au cours des dernières années grâce à des innovations ciblées.

Laissez-nous vous conseiller

Outre des produits de haute qualité et des solutions de systèmes harmonisées, nous mettons l'accent sur le conseil et la formation individuels de nos clients.

Pour cela, nous avons créé le programme SARSTEDT-Preanalytical-Consultancy-Program (SPCP). Cette approche holistique consiste en une identification qualitative et quantitative des sources d'erreurs préanalytiques et en la mise en place d'un plan d'action en aval destiné à optimiser les processus de manière durable.



Solutions 360°

Du prélèvement de l'échantillon à l'archivage, entre de bonnes mains.



Qualité optimale des échantillons

Le prélèvement d'échantillon optimal constitue le début de la phase préanalytique. Pour que la qualité de l'échantillon prélevé soit optimale et ainsi avoir une analyses et des résultats fiables au laboratoire, il est indispensable que toutes les étapes de ce processus soient respectées.

- Dès la phase de pose du garrot, nos **garrots jetables** offrent déjà la solution adaptée à vos normes d'hygiène.
- Outre la **S-Monovette®** pour le prélèvement sanguin veineux et la **Microvette®** pour le prélèvement sanguin capillaire, nous proposons également des **tubes pour échantillon destinés au prélèvement de salive, selles et LCR.**
- Pour éliminer les aiguilles en toute sécurité, nos **boîtes à déchets Multi-Safe** sont disponibles en différentes versions.
- Centrifugez directement après le prélèvement l'échantillon grâce à notre **centrifugeuse de paillasse** SC2700 jusqu'à 2 700xg

Transport direct

Immédiatement après le prélèvement, l'échantillon est transmis au laboratoire. Les facteurs tels qu'un conditionnement conforme et un acheminement rapide sont décisifs. Un échantillon transporté au laboratoire intact, rapidement et en toute sécurité est la base d'une analyse parfaite des paramètres requis.

SARSTEDT propose des produits adaptés aussi bien pour le transport du site de prélèvement vers le laboratoire que pour les acheminements internes dans votre établissement :

- Le **système de transport Tempus600®** ultramoderne expédie les échantillons directement après prélèvement au laboratoire.
- Nos **boîtes de transport** permettent de transporter par voie postale les échantillons de diagnostic conformément aux directives ADR/IATA.
- Nos **mallettes de transport** sont idéales pour le transport des échantillons par coursier conformément à ADR/UN3373 et sont disponibles sous différents formats et avec différents équipements.

Tubes à précodage



Tubes pour prélèvement d'échantillon



Systèmes de stockage



Boîtes à déchets Multisafe



✓ Archivage sûr

✓ Qualité optimale des échantillons

Bouchons



Tempus600® acheminement d'échantillons



✓ Transport direct

Tubes secondaires



Mallette de transport d'échantillons



✓ Tri et répartition automatisés

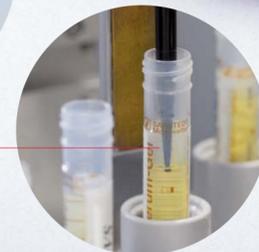
HSS High Speed Sorter - trieur à haute vitesse



Systèmes de transport postal



AL-Flex Aliquoter



Bulk Sorter BL 1200



Tri et répartition automatisés

Une fois les échantillons arrivés au laboratoire, les étapes préliminaires du processus d'analyse commencent. L'objectif est de traiter l'échantillon dans un délai convenable et de manière qualitative et économique.

Une automatisation adaptée aux exigences du laboratoire est une condition préalable essentielle pour un flux de travail efficace :

- Utilisez notre **BulkSorter BL1200** pour l'enregistrement automatique des échantillons entrants et le tri des échantillons.
- Le module d'aliquotage **AL-Flex Aliquoter** étiquette le tube secondaire correspondant avec une copie du code-barres primaire et pipette le volume requis.
- Le trieur **High Speed Sorter HSS** peut être assemblé de manière modulaire en fonction de vos besoins. Le système HSS est ainsi précisément adapté aux exigences de votre environnement de laboratoire.

Archivage sûr

L'archivage de l'échantillon est la dernière étape du flux de travail du laboratoire. Les systèmes de stockage garantissant une manipulation sûre des échantillons et une utilisation efficace des espaces de stockage disponibles jouent ici un rôle crucial.

Profitez des solutions et systèmes de SARSTEDT pour optimiser efficacement votre flux de travail :

- Avec ou sans fond intermédiaire, nos **tubes secondaires** sont conçus sur mesure pour l'automatisation de laboratoire et sont utilisés pour un stockage fiable des échantillons.
- Nos **multiples bouchons tels que bouchons à vis ou rentrants** conviennent aussi bien à la fermeture manuelle qu'automatisée des différents tubes.
- Grâce aux différentes tailles et couleurs des **portoirs** SARSTEDT, vous pouvez stocker vos échantillons en toute sécurité et de manière peu encombrante.



Encore plus d'informations sur Internet
workflow.sarstedt.com



Restez dans le flux avec SARSTEDT. Faites confiance à la compétence et à l'expérience d'un fournisseur international leader.

SARSTEDT S.A.R.L

Route de Gray Z.I. des Plantes
70150 Marnay

Tél. : +33 384 31 95 95

Fax : +33 384 31 95 99

Service clientèle en Allemagne

Tél. +49 (0) 800 0 83 305 0

info.fr@sarstedt.com

www.sarstedt.com



Plus d'informations,
vidéos et conseils :
workflow.sarstedt.com

Pour toute question :
Nous restons à votre écoute !

Consultez également notre site Internet : www.sarstedt.com